

Gammes de produits

Les liquides de coupe Oemeta sont formulés avec des produits de base de haute qualité, résultant dans des formulations innovantes. Depuis plus d'un siècle, nous offrons plus de cent produits standards et spécialisés pour une multitude d'applications dans les secteurs de fabrication du verre et du métal. Pour la rectification, le tournage, le fraisage, le honage ou le taraudage – Usocore & Oemeta auront la bonne solution.

FRIGOMET

Liquide de coupe translucides, sans huile, pour des opérations de rectification (de précision) des alliages ferreux et non-ferreux, ainsi que pour des usinages légers et moyens. La gamme FRIGOMET se caractérise par une consommation réduite grâce au rinçage et mouillage efficace et un effet neutre sur les surfaces de machine.

NOVAMET

Liquides de coupe miscibles dans l'eau et composés d'huiles minérales de haute technologie, garantissant une haute performance et une consommation réduite dans une vaste gamme d'applications. La gammes NOVAMET offre aussi des produits dédiés pour des usinages difficiles, comme le perçage, la rectification de haute performance et l'usinage des métaux jaune. Avec des formulations innovatives, la gamme NOVAMET combine une haute performance avec un effet neutre pour des alliages très divers.

HYCUT

Pour une application intégrée, nous avons développé la gamme HYCUT, système ultra-performant bi-composants pour une gestion des fluides 100 % compatible. La base du système HYCUT sont des huiles esters, lesquelles peuvent être utilisées comme huile d'usinage, lubrifiant refroidissant émulsifiable, nettoyant, tous compatibles les uns avec les autres. Par exemple, des étapes de nettoyage peuvent être éliminées.

OEMETOL

Liquides non-miscibles dans l'eau basés sur des huiles de haute performances et des additifs innovants. Les produits sans odeur et sans émission de vapeur, sont exempts de zinc, métaux lourds et chlore. Ceci caractérise leur compatibilité pour les humains et l'environnement.

MICROTOL

Des produits pour une lubrification par quantité minimale (MQL) formulés à base de liquides innovants, caractérisant une absence d'odeur et d'une vaporisation de produit sans laisser de traces après utilisation. Un recyclage de produit est évité.

UNIMET

Des produits universels pour une réduction des coûts. Pour des opérations standards pour l'acier et la fonte. Les produits fonctionnent de façon économique dans la gamme d'usinage standard. Une durée de vie prolongée est assurée pour des machines individuelles ainsi que pour les systèmes centraux.

Lubrifiants Industriels

Pour chaque application son produit correspondant! Nos produits spéciaux et additifs garantissent un processus optimal. Nous offrons des fluides hydrauliques, des huiles de glissière, des nettoyeurs, des liquides d'assemblage et des équipements divers, lesquels complètent nos gammes d'huiles.

Systèmes périphérique

Pour la manipulation et le maintien de nos produits, nous offrons une gamme élaborée d'équipements, comme des doseurs/mélangeurs, des déshuileurs, des réfractomètres et divers types de bandelettes de mesure.

Qualité, Santé & Sécurité

Usocore est convaincue qu'avec la chimie moderne, une haute efficacité, une excellente qualité et une production saine pour la santé et l'environnement, se laissent combiner. Les lubrifiants Oemeta se distinguent par un haut niveau de compatibilité, aussi bien pour les humains que pour l'environnement.

Oemeta
The Coolant Company

usoCore®
The high tech oil company

Belux
Usocore nv
Vosveld 15
B - 2110 Wijnegem
T: +32 3 326 30 00

www.usocore.com

France
Usocore sa
130, Boulevard de la Liberté
F - 59000 Lille
T: 03 20 14 39 28

info@usocore.com

Les Pays-Bas - Service Office
Usocore bv
Hoefsmidstraat 41
NL - 3194 AA Rotterdam
T: 010 231 09 91

Oemeta Coolants

Au sujet d'Oemeta

Avec Oemeta, vous avez à votre côté une société dirigée par un directeur-proprétaire, basée à Uetersen, à proximité d'Hambourg. Fondée en 1916, Oemeta a une expérience de plus de 100 ans dans le développement, la production et la livraison de lubrifiants de haute technologie pour le façonnage industriel dans le secteur du métal / verre / céramique. Comme 'The Coolant Company', la société est mondialement reconnue pour ces produits de haute qualité, fabriqués en Allemagne.



Oemeta CEO Thomas Vester

Au sujet d'Usocore

Usocore, fondée en 1929 à Rotterdam, est aujourd'hui implantée en France et dans le Benelux. La société est spécialisée depuis près d'un siècle dans le développement et la commercialisation de produits de haute technologie, dans les domaines (bio-)chimique et pétrochimique. Usocore représente 'The Coolant Company' Oemeta depuis plus de 15 ans, en tant que 'distributeur à valeur ajoutée' des liquides de coupe dans cette région Européenne. De ses sièges à Lille (FR), Anvers (B), Rotterdam (NL), Usocore dispose d'un réseau intégré et d'un team professionnel, qui vous fournit tous les produits Oemeta - en garantissant des conseils et suivi personnalisés, aussi bien que des livraisons rapides. Tout est assurément conforme avec les directives EC les plus récentes, y compris les législations locales. Nos services incluent des contrôles réguliers sur site et des analyses dans nos laboratoires.



Usocore CEO Michael Kurpershoek

USOCORE[®]
The high tech oil company

Liquides refroidissants émulsifiables

Produits	Contenance huile*	Additifs	Bore	FAD	Matériaux	Applications
UNIMET AS 260	faible	-	oui	non	Acier, fonte	Produit particulièrement efficace avec un large éventail d'opérations standardisées.
UNIMET 280	moyenne	-	non	non	Acier, fonte	Produit particulièrement efficace avec un éventail d'opérations standardisées. Sans biocides.
NOVAMET 910	moyenne	AW	non	non	Acier, fonte, titane, métaux jaunes et alliages aluminium	Produit multifonctionnel avec une haute performance, même en cas des processus très demandant.
NOVAMET 920	haute	AW	non	non	Acier, fonte, titane, métaux jaunes et alliages aluminium	Produit de haute performance avec une faible consommation; sans biocides.
NOVAMET 750 LM	moyenne	AW	non	non	Acier, fonte, titane, métaux jaunes et alliages aluminium	Produit de haute performance, spécialement conçu pour l'industrie aérospatiale.
HYCUT CF 21 / ADDITIV LM	haute	AW	non	non	Acier, fonte, titane, métaux jaunes et alliages aluminium	Produit bi-composants de très haute performance. Vaste secteur d'application, en particulier pour le secteur aéronautique.

* faible: < 30 %, moyenne: 30 - 40 %, haute: > 40 %

i Approbations aérospatiales

La majorité de nos produits sont approuvés et certifiés en accord avec les standards de divers producteurs aérospatiaux comme Bombardier, Safran/Snecma, Air Canada, Boeing, Airbus.

Pour plus d'ample information, veuillez-nous consulter svp.



Tous les produits Oemeta sont:

- sans paraffines chlorées et phénol.
- en accord avec les directives REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals) et SGH (Système général harmonisé) incluent le CLP - (la classification, l'étiquetage et l'emballage de produits chimiques).
- en conformité avec la loi Européenne afin de prévenir la formation de nitrosamines.
- sain pour les humains et l'environnement

Huiles entières et huiles de rectification, MQL

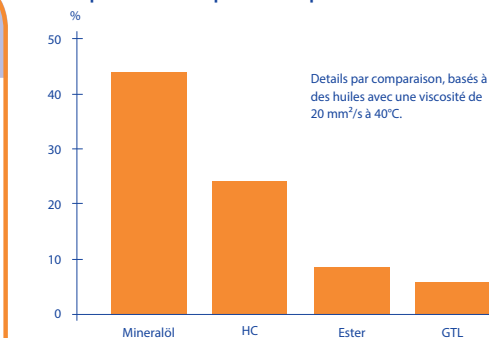
Produit	Huile de base	Viscosité à 40°C	Point d'éclairage °C	Noack (%) à 250°C / 150°C	Notes d'application
OEMETOL 546	Ester	4	151	non applicable	Conseillé pour l'usinage et le formage des matériaux difficiles
OEMETOL 556	Ester	10	198	18.4 / -	Conseillé pour l'usinage des processus standardisés, contenant des additifs anti-usure.
OEMETOL 600 HC	Hydrocracquée	9	174	- / 3.9	Conseillé pour l'usinage des processus standardisés, contenant des additifs anti-usure.
OEMETOL 620 HC	Hydrocracquée	21	215	13.9 / -	Conseillé pour l'usinage des processus standardisés incluant le forage profond, contenant des additifs anti-usure.
OEMETOL 650 B	Minérale	34	190	22.7 / -	Huile de brochage haute performance
OEMETOL 605 GT	Gas-to-liquids	5	144	- / 10.3	Conseillé pour des processus de honage et de la finition. Très bon comportement anti-mousse et une faible émission.
OEMETOL 610 GT	Gas-to-liquids	11	204	24.3 / -	Conseillé pour tout les processus d'usinage avec un point éclair élevé et une évaporation très faible.
OEMETOL 620 GT	Gas-to-liquids	22	230	6.5 / -	Conseillé pour tout les processus d'usinage avec un point éclair élevé et une évaporation très faible.
HYTAP	Ester	220	238	3.8 / -	Huile de taraudage, auto-émulsifiable
MICROTOL EC 32	Ester	32	212	7.3 / -	MQL - lubrifiant de quantité minimale - émulsifiable. Facilite le processus de nettoyage.
MICROTOL FA 20	Alcools gras	21	156	non applicable	Lubrifiant à quantité minimale (MQL), basé sur des alcools gras, sans huile.

i Viscosité / Indice de viscosité

La viscosité est une méthode pour mesurer la résistance d'une huile d'usinage envers une contrainte de cisaillement. Dès que la viscosité est plus haute, l'huile sera plus visqueuse. La viscosité est cruciale pour créer une couche lubrifiante.

L'indice de viscosité est calculée en mesurant la viscosité d'une huile à deux différentes températures (40° C et 100° C). Plus haut est l'indice de viscosité, plus faible est le changement de la viscosité dans une variation de température, en obtenant une lubrification plus stable à des températures élevées.

Evaporation par comparaison



Perte d'évaporation La perte d'évaporation décrit la perte en poids d'un lubrifiant à une température élevée. En cas de déterminer en accord avec l'essai Noack, un volume spécifique est chauffé dans un conteneur fermé jusqu'à 250°C pendant une heure. La perte d'évaporation est la différence entre le poids avant et après la chauffe. Une faible perte d'évaporation, résulte dans une consommation réduite et une odeur minimale.

i Point éclair

D'une manière simple, le point éclair d'une substance, est la température à laquelle la substance produira des vapeurs inflammables afin de former un mélange avec l'air pour créer une oxydation. Le point éclair est déterminé afin de pouvoir classer la substance comme dangereuse ou non-dangereuse. Ceci est important pour le classement afin de déterminer les risques sur le lieu de travail et pour les protections anti-feu. Le DGUV en Allemagne conseille pour des huiles de viscosité entre 10 et 22 mm²/s, un point éclair de plus de 150°C.